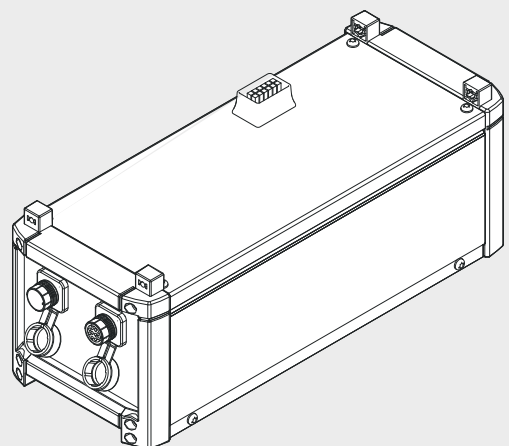


KD Supply 2500

DE

Bedienungsanleitung



42,0426,0049,DE 002-09112021

Inhaltsverzeichnis

Allgemeines.....	4
Einleitung.....	4
Erklärung Sicherheitshinweise.....	4
Gerätekonzept.....	5
Sicherheitssymbole am Leistungsschild.....	5
Warnhinweise am Gerät.....	5
Bedienelemente, Anschlüsse und mechanische Komponenten.....	7
Sicherheit.....	7
KD Supply 2500 Vorderseite.....	7
KD Supply 2500 Rückseite.....	7
KD Supply 2500 auf Fahrwagen montieren.....	8
Allgemeines.....	8
KD Supply 2500 am Fahrwagenboden montieren.....	8
KD Supply 2500 mit Kühlgerät und Stromquelle verbinden.....	9
Sicherheit.....	9
KD Supply 2500 mit Kühlgerät und Stromquelle verbinden.....	9
LocalNet-Verbindung zwischen KD Supply 2500 und Stromquelle herstellen.....	10
KD Supply 2500 mit Kaltdraht-Vorschub verbinden, Inbetriebnahme.....	11
KD Supply 2500 mit Kaltdraht-Vorschub verbinden.....	11
Inbetriebnahme.....	11
Pflege, Wartung und Entsorgung.....	12
Allgemeines.....	12
Bei jeder Inbetriebnahme.....	12
Alle 6 Monate.....	12
Entsorgung.....	12
Technische Daten.....	13
KD Supply 2500.....	13

Allgemeines

Einleitung

Wir danken Ihnen für Ihr entgegengebrachtes Vertrauen und gratulieren Ihnen zu Ihrem technisch hochwertigen Fronius Produkt. Die vorliegende Anleitung hilft Ihnen, sich mit diesem vertraut zu machen. Indem Sie die Anleitung sorgfältig lesen, lernen Sie die vielfältigen Möglichkeiten Ihres Fronius Produktes kennen. Nur so können Sie seine Vorteile bestmöglich nutzen.

Bitte beachten Sie auch die Sicherheitsvorschriften und sorgen Sie so für mehr Sicherheit am Einsatzort des Produktes. Sorgfältiger Umgang mit Ihrem Produkt unterstützt dessen langlebige Qualität und Zuverlässigkeit. Das sind wesentliche Voraussetzungen für hervorragende Ergebnisse.

Erklärung Sicherheitshinweise



GEFAHR!

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr.

- ▶ Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.
-



WARNUNG!

Bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation.

- ▶ Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod und schwerste Verletzungen die Folge sein.
-



VORSICHT!

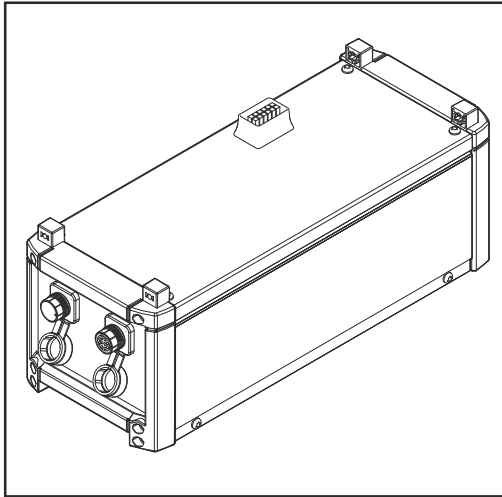
Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation.

- ▶ Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen sowie Sachschäden die Folge sein.
-

HINWEIS!

Bezeichnet die Möglichkeit beeinträchtigter Arbeitsergebnisse und von Schäden an der Ausrüstung.

Gerätekonzept

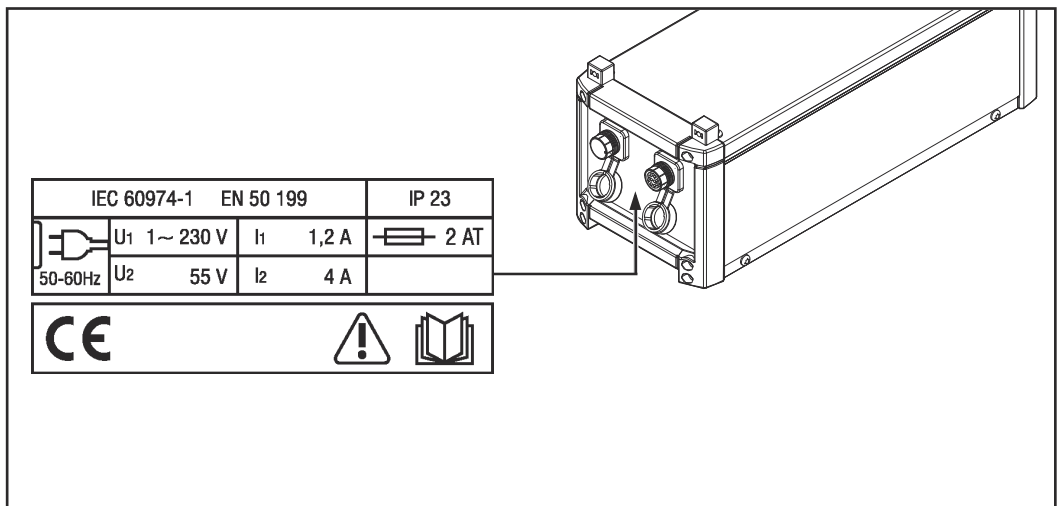


KD Supply 2500

KD Supply 2500 ermöglicht den Betrieb der WIG-Stromquellen TT 2500 / 3000 Job und MW 2500 / 3000 Job mit einem Kaltdraht-Vorschub. Das eingebaute Schalt-Netzteil übernimmt die Stromversorgung des Vorschubmotors. Gleichzeitig erfüllt KD Supply 2500 die Funktion eines aktiven Verteilers LocalNet. Neben der Anbindung des Kaltdraht-Vorschubs bietet KD Supply 2500 einen weiteren Anschluss LocalNet, z.B. für eine Fernbedienung.

Sicherheitssymbole am Leistungsschild

KD Supply 2500 ist mit Sicherheitssymbolen am Leistungsschild ausgestattet. Die Sicherheitssymbole dürfen weder entfernt noch übermalt werden. Die Symbole warnen vor Fehlbedienung, woraus schwerwiegende Sach- und Personenschäden resultieren können.



Schweißen ist gefährlich. Folgende Grundvoraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Ausreichende Qualifikation für das Schweißen
- Geeignete Schutzausrüstung
- Fernhalten unbeteiligter Personen von dem Drahtvorschub und dem Schweißprozess

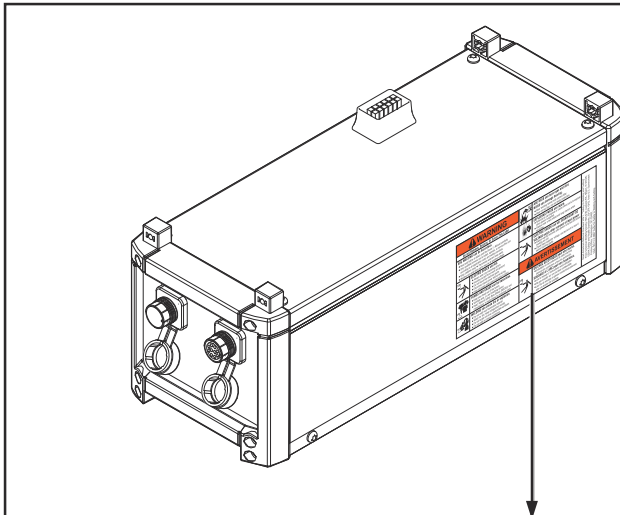



Beschriebene Funktionen erst anwenden, wenn folgende Dokumente vollständig gelesen und verstanden wurden:

- diese Bedienungsanleitung
- sämtliche Bedienungsanleitungen der Systemkomponenten, insbesondere Sicherheitsvorschriften

Warnhinweise am Gerät

US-Geräte sind mit zusätzlichen Warnhinweisen ausgestattet. Die Warnhinweise dürfen weder entfernt noch übermalt werden.

! WARNING		 <p>ARC RAYS can burn eyes and skin; NOISE can damage hearing.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wear welding helmet with correct filter. • Wear correct eye, ear and body protection. 	<p>EXPLODING PARTS can injure.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Failed parts can explode or cause other parts to explode when power is applied. • Always wear a face shield and long sleeves when servicing.
Do not Remove, Destroy, Or Cover This Label			
! AVERTISSEMENT		 <p>UN CHOC ELECTRIQUE peut etre mortel. SOUDAGE A L'ARC peut etre hasardeux.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire le manuel d'instructions avant utilisation. • Ne pas installer sur une surface combustible. • Les fils de soudage et pieces conductrices peuvent etre a la tension de soudage. 	
<p>ARC WELDING can be hazardous.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Read and follow all labels and the Owner's Manual carefully • Only qualified persons are to install, operate, or service this unit according to all applicable codes and safety practices. • Keep children away. • Pacemaker wearers keep away. • Welding wire and drive parts may be at welding voltage. 			<p>FUMES AND GASES can be hazardous.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Keep your head out of the fumes. • Ventilate area, or use breathing device. • Read Material Safety Data Sheets (MSDSs) and manufacturer's instructions for materials used.
<p>WELDING can cause fire or explosion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Do not weld near flammable material. • Watch for fire: keep extinguisher nearby. • Do not locate unit over combustible surfaces. • Do not weld on closed containers. 			<p>ELECTRIC SHOCK can kill.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Always wear dry insulating gloves. • Insulate yourself from work and ground. • Do not touch live electrical parts. • Disconnect input power before servicing. • Keep all panels and covers securely in place.

Read American National Standard Z49.1, "Safety in Welding and Cutting"
 From American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Rd., Miami, FL 33126;
 OSHA Safety and Health Standards, 29 CFR 1910, from U.S. Government
 Printing Office, Washington, DC 20402.
 CSA, W117-2, MB7 Code for Safety in Welding and Cutting.

US-Gerät mit zusätzlichen Warnhinweisen

Bedienelemente, Anschlüsse und mechanische Komponenten

Sicherheit



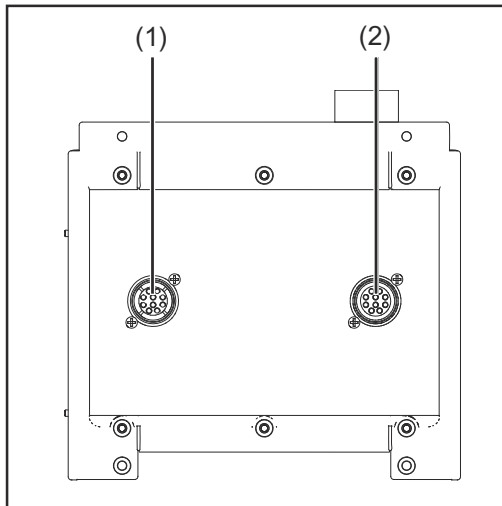
WARNUNG!

Gefahr durch Fehlbedienung und fehlerhaft durchgeführte Arbeiten.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

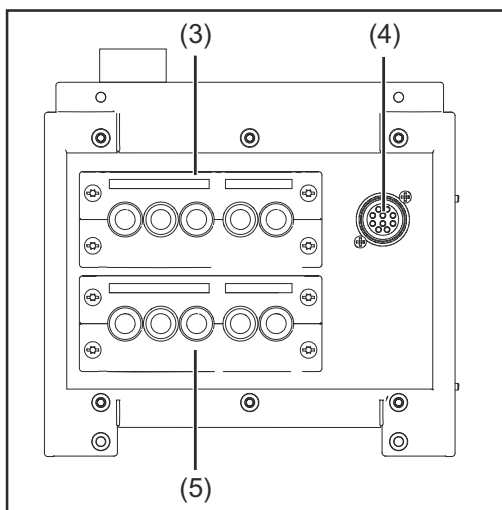
- ▶ Alle in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten und Funktionen dürfen nur von technisch geschultem Fachpersonal ausgeführt werden.
- ▶ Dieses Dokument vollständig lesen und verstehen.
- ▶ Sämtliche Sicherheitsvorschriften und Benutzerdokumentationen dieses Gerätes und aller Systemkomponenten lesen und verstehen.

KD Supply 2500 Vorderseite



- (1) **Anschluss LocalNet X9.1**
standardisierte Anschlussbuchse für die Stromquelle
- (2) **Anschluss LocalNet X9.2**
standardisierte Anschlussbuchse für Systemerweiterungen (z.B. KD 4000-D, KD 7000-D, Fernbedienung, etc.)

KD Supply 2500 Rückseite



- (3) **Blindabdeckung**
- (4) **Anschluss LocalNet X9.3**
standardisierte Anschlussbuchse für Systemerweiterungen (z.B. KD 4000-D, KD 7000-D, Fernbedienung, etc.)
- (5) **Blindabdeckung**

KD Supply 2500 auf Fahrwagen montieren

Allgemeines

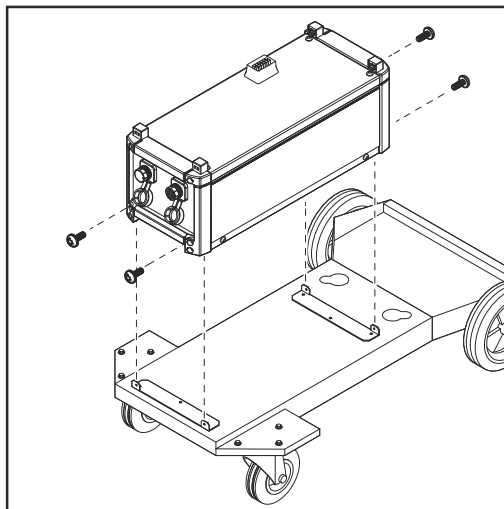
Um die Mobilität der gesamten Schweißanlage zu erhöhen, kann die Schweißanlage auf einen Fahrwagen aufgebaut werden.

WICHTIG!

Sofern die Schweißanlage nicht mit einem Autotrafo oder einem Kühlgerät ausgestattet ist, **KD Supply 2500 immer ganz unten aufbauen.**

- Bei vorhandenem Kühlgerät das Kühlgerät ganz unten aufbauen, KD Supply am Kühlgerät aufbauen.

KD Supply 2500 am Fahrwagenboden montieren



- 1 Falls am Fahrwagen keine Befestigungswinkel montiert sind: 2 Befestigungswinkel mit jeweils drei Schrauben „Extrude-Tite“ am Fahrwagenboden montieren.
- 2 KD Supply 2500 auf den Fahrwagenboden aufsetzen.
- 3 KD Supply 2500 mit jeweils zwei Schrauben „Extrude-Tite“ vorne und hinten an den Befestigungswinkeln des Fahrwagenbodens festschrauben.

KD Supply 2500 mit Kühlgerät und Stromquelle verbinden

Sicherheit



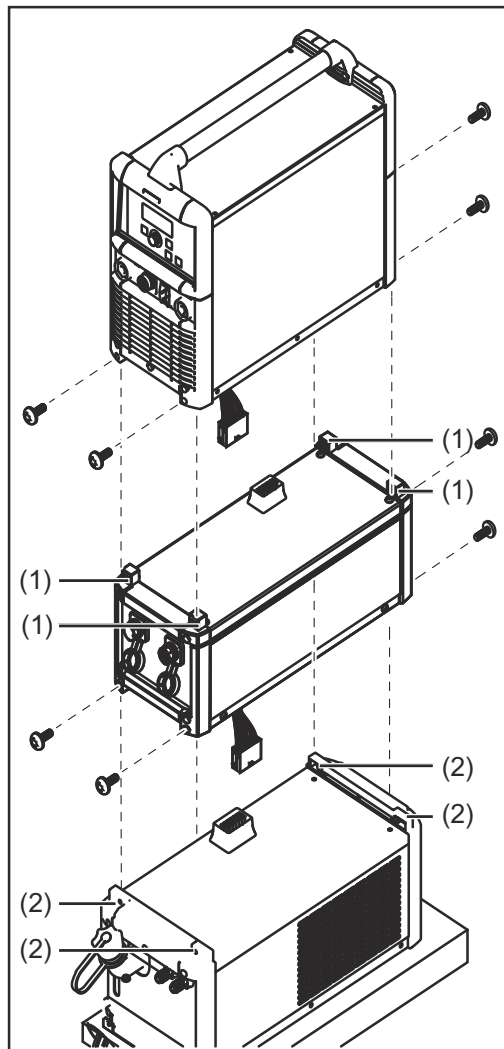
WARNUNG!

Gefahr durch elektrischen Strom.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Vor Beginn der Arbeiten alle beteiligten Geräte und Komponenten ausschalten und von Stromnetz trennen.
- ▶ Alle beteiligten Geräte und Komponenten gegen Wiedereinschalten sichern.
- ▶ Nach dem Öffnen des Gerätes mit Hilfe eines geeigneten Messgerätes sicherstellen, dass elektrisch geladene Bauteile (beispielsweise Kondensatoren) entladen sind.

KD Supply 2500 mit Kühlgerät und Stromquelle verbinden



- 1 Netzschalter der Stromquelle in Stellung - O - schalten
- 2 Netzstecker der Stromquelle ausstecken
- 3 Schutzabdeckung an der Stromquellen-Unterseite entfernen
- 4 4 Sechskant-Muttern M5 aus dem Lieferumfang von KD Supply 2500 von der Innenseite fest in die Sechskant-Ausnehmungen (1) der Befestigungsstege drücken

Falls ein Kühlgerät vorhanden ist:

- 5 Schutzabdeckung an der Unterseite von KD Supply 2500 entfernen
- 6 4 Sechskant-Muttern M5 aus dem Lieferumfang des Kühlgerätes von der Innenseite fest in die Sechskant-Ausnehmungen (2) der Befestigungsstege drücken
- 7 KD Supply 2500 über das Kühlgerät halten
- 8 Verbindungsstecker von KD Supply 2500 so weit wie möglich durch die Öffnung an der Unterseite ziehen
- 9 Steckverbindung zwischen KD Supply 2500 und Kühlgerät herstellen

⚠ VORSICHT!

Gefahr von Kurzschluss durch geknickte oder beschädigte Kabel.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Beim Aufsetzen von KD Supply 2500 darauf achten, dass die Kabel nicht geknickt werden.

- 10 KD Supply 2500 vorsichtig auf das Kühlgerät aufsetzen
- 11 KD Supply mit jeweils zwei Schrauben „Extrude-Tite“ vorne und hinten an den Befestigungsstegen (2) des Kühlgerätes festschrauben.
- 12 Stromquelle mittels geeigneter Hebevorrichtung über KD Supply 2500 bringen
- 13 Verbindungsstecker der Stromquelle so weit wie möglich durch die Öffnung an der Unterseite ziehen
- 14 Steckverbindung zwischen Stromquelle und Kühlgerät herstellen

⚠ VORSICHT!

Gefahr von Kurzschluss durch geknickte oder beschädigte Kabel.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Beim Aufsetzen von KD Supply 2500 darauf achten, dass die Kabel nicht geknickt werden.

- 15 Stromquelle vorsichtig auf KD Supply 2500 aufsetzen
- 16 Stromquelle mit jeweils zwei Schrauben „Extrude-Tite“ vorne und hinten an den Befestigungsstegen (1) von KD Supply 2500 festschrauben.

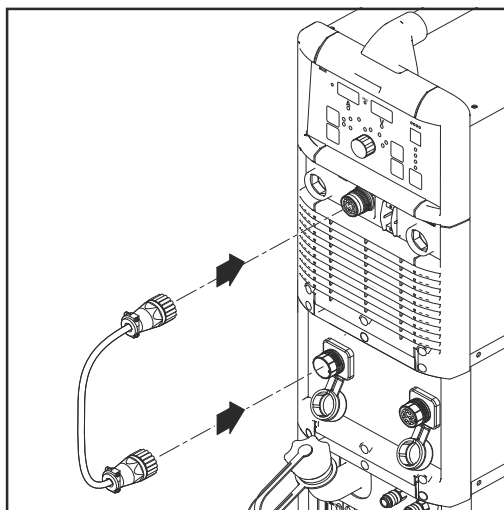
⚠ VORSICHT!

Gefahr durch umstürzende oder herabfallende Geräte.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Sämtliche Schraubverbindungen auf festen Sitz prüfen.

LocalNet-Verbindung zwischen KD Supply 2500 und Stromquelle herstellen

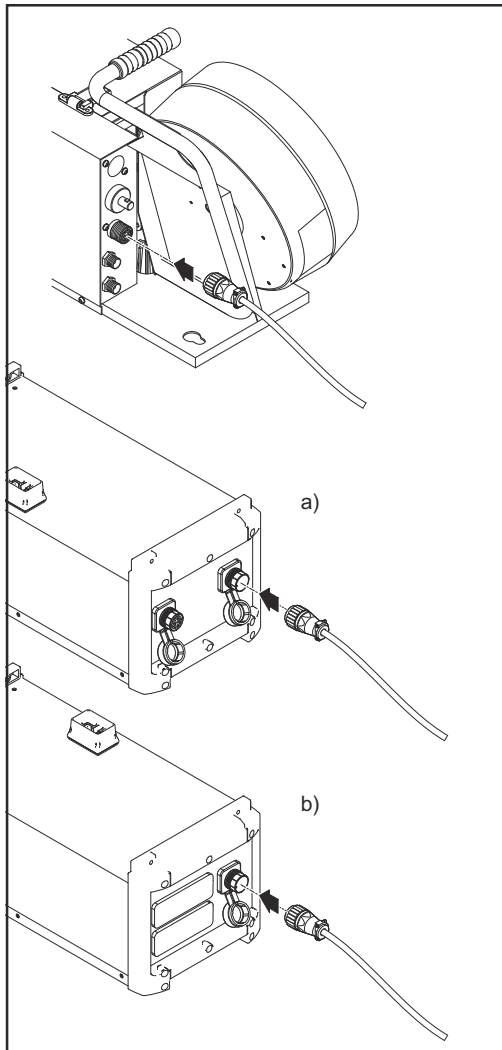


- 1 Stromquelle und KD Supply 2500 mittels LocalNet-Kabel aus dem Lieferumfang von KD Supply 2500 verbinden:

- Stromquelle: Anschluss LocalNet
- KD Supply 2500: Anschluss LocalNet X9.1 (Vorderseite)

KD Supply 2500 mit Kaltdraht-Vorschub verbinden, Inbetriebnahme

KD Supply 2500 mit Kaltdraht-Vorschub verbinden



- 1 LocalNet-Kabel oder LocalNet-Kabel vom Verbindungs-Schlauchpaket am Anschluss LocalNet des Kaltdraht-Vorschubes anschließen
- 2 LocalNet-Kabel oder LocalNet-Kabel vom Verbindungs-Schlauchpaket an KD Supply 2500 anschließen:
 - a) Anschluss LocalNet X9.2 (Vorderseite) oder
 - b) Anschluss LocalNet X9.3 (Rückseite)

Inbetriebnahme

Die Stromversorgung von KD Supply 2500 erfolgt über die Stromquelle

- 1 Stromquelle und Kaltdraht-Vorschub mittels Verbindungs-Schlauchpaket verbinden
- 2 Schweißbrenner anschließen

Arbeitsschritt 1. und 2. gemäß Bedienungsanleitung von Stromquelle und Kaltdraht-Vorschub

- 3 Netzkabel der Stromquelle anstecken
- 4 Netzschalter der Stromquelle in Stellung - I - schalten

KD Supply 2500 ist betriebsbereit.

Pflege, Wartung und Entsorgung

Allgemeines

KD Supply 2500 benötigt unter normalen Betriebsbedingungen nur ein Minimum an Pflege und Wartung. Das Beachten einiger Punkte ist jedoch unerlässlich, um die Schweißanlage über Jahre hinweg einsatzbereit zu halten.



WARNUNG!

Gefahr durch elektrischen Strom.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Vor Beginn der Arbeiten alle beteiligten Geräte und Komponenten ausschalten und von Stromnetz trennen.
 - ▶ Alle beteiligten Geräte und Komponenten gegen Wiedereinschalten sichern.
 - ▶ Nach dem Öffnen des Gerätes mit Hilfe eines geeigneten Messgerätes sicherstellen, dass elektrisch geladene Bauteile (beispielsweise Kondensatoren) entladen sind.
-

Bei jeder Inbetriebnahme

- Schweißbrenner, Verbindungs-Schlauchpaket und Masseverbindung auf Beschädigung prüfen
 - Optische Kontrolle der Vorschubrollen und Draht-Führungsseelen auf Beschädigung
 - Anpressdruck der Vorschubrollen prüfen und gegebenenfalls einstellen
 - Bremse überprüfen und gegebenenfalls einstellen
-

Alle 6 Monate

- Geräte-Seitenteile demontieren und das Geräteinnere mit trockener, reduzierter Druckluft sauberblasen



VORSICHT!

Gefahr durch Druckluft-Einwirkung.

Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Elektronische Bauteile nicht aus kurzer Entfernung anblasen.
-

Entsorgung

Die Entsorgung nur gemäß den geltenden nationalen und regionalen Bestimmungen durchführen.

Technische Daten

KD Supply 2500	Netzspannung	230 / 460 V
	Netzfrequenz	50 / 60 Hz
	Primärstrom I_1	2,4 / 1,3 A
	Sekundärspannung U_2	55 V
	Sekundärstrom I_2	4 A
	Schutzart	IP 23
	Abmessungen l x b x h	625 x 240 x 225 mm 24.61 x 9.45 x 8.86 in.
	Gewicht	4,7 kg 10.36 lb.



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

Under www.fronius.com/contact you will find the addresses of all Fronius Sales & Service Partners and locations.