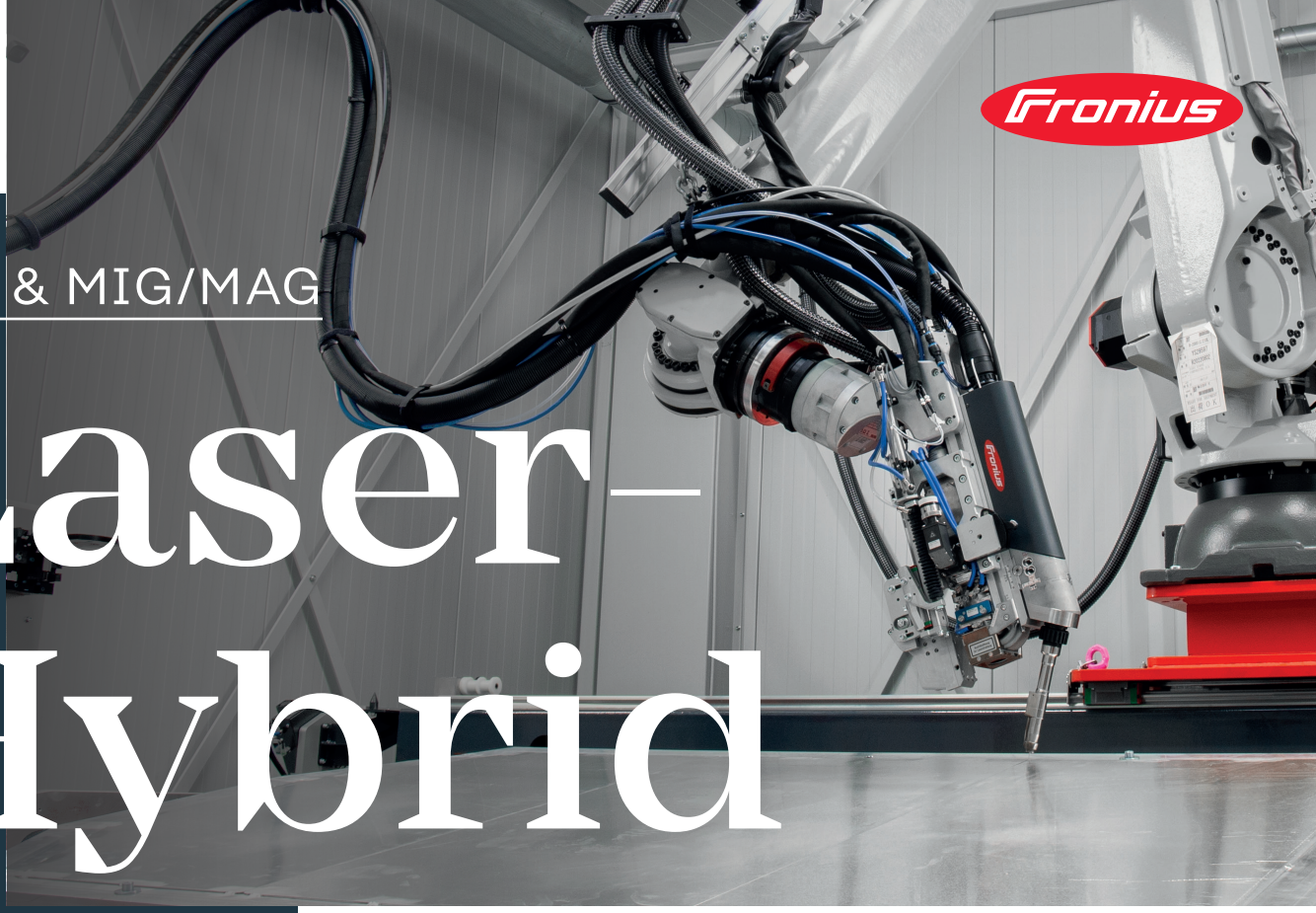


Laser & MIG/MAG

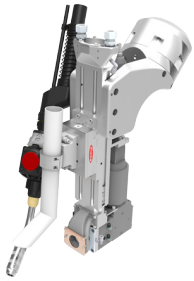
Laser–Hybrid

Anwendungsgebiete

- General Industry
- Batteriegehäuse
- Kranbau
- Automobilindustrie
- Großserienfertigung
- Achsenfertigung

10 KW TPS/i
Schweißkopf

4 KW/6 KW
Ultrakompakt



10 KW
Kehlnahtkopf

Hohe Schweißgeschwindigkeit
– bis zu 5 m/min

Geringerer Wärmeeintrag
– minimaler Bauteilverzug

Deutlich reduzierter
Verbrauch beim Zusatzmaterial

Gute Spaltüberbrückung

Ein System für 3 Prozesse –
Laser, LSC/PMC/CMT, LaserHybrid

Tiefer schmaler Einbrand