



TPS/i Robotics Brenner & Peripheriesysteme

Fronius International,
Product Management Mig/Mag IWS, 16.09.2021



Roboterbrennerkörper

Standard für gasgekühlt



MTB 400i G R



High performance

MTB 500S G R



Zugänglichkeit

MTB 330i G R



MTB 350i G R



Standard für wassergekühlt



MTB 500i W R



High performance

MTB 700i W R



Zugänglichkeit

MTB 330i W R



MTB 350i W R



Optimierte Kühlung wassergekühlter Schweißbrenner

Bis zu 30% Temperaturreduktion
(Vergleich von RA 5000 zu MTB 500i W R)

Bei 500A kann die Gasdüse nach ca. 1 min 30 sek. von Hand ohne Handschuh gewechselt werden.



Langlebige, robuste Brennerkomponenten

- Höchste Materialqualität
- Edelstahlaußenrohr standardmäßig
- Geringste Störkonturen
- Alle Brennerkörper mit geschraubter Gasdüse

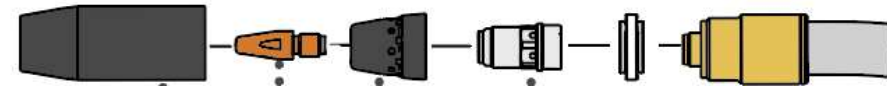
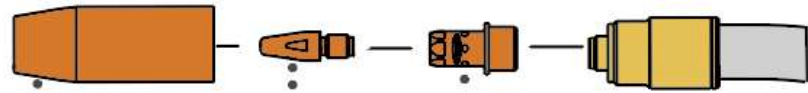
FumeEx Absaugset für Roboterschweißbrenner

- Durch die Verwendung einer Absaugung direkt am Schweißbrenner **werden alle Mitarbeiter im kompletten Betrieb vor dem Schweißrauch geschützt.**
- Wie bei manuellen Systemen sitzt die Absaugdüse **direkt auf der Gasdüse und nahe an der Schweißstelle.** Das ermöglicht eine **sehr gute Raucherfassung.**
- Die **spezielle Geometrie der Absauggasdüse** bewirkt, dass die **Schutzgasabdeckung** auch bei normaler Gasmenge noch optimal ist.
- Ein **kleineres Absaugvolumen verringert die Energiekosten** im Vergleich zu großen Hallenabsaugungen.



Verschleißteile

für jede Anwendung die passenden Verschleißteile



Verschleißteile für Stahl / CrNi

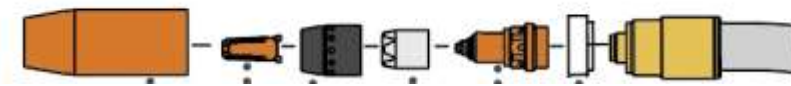
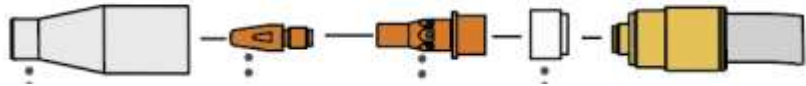
- Mit isolierter Gasdüse oder Isolierhülse
- zur optimalen Reinigung mittels Fräser oder TC 2000

Verschleißteile für Aluminium / CuSi

- Mit Spritzerschutz für optimalen Gasschutz
- Beschichtete Gasdüse zur optimalen Reinigung mittels Bürste

Verschleißteile

für jede Anwendung die passenden Verschleißteile



Engspalt

- Optimierte Zugänglichkeit durch schmale Gasdüse
- Achtung! Automatisierte Reinigung limitiert

Contec

- 100 % gleichbleibende Kontaktierung
- Erhöhte Standzeit
- Erhöhte Prozess-Stabilität
- Konstanter Tool Center Point (TCP)

Verschleißteile

/ Kontaktrohre

- / Kontaktrohre haben eine speziell entwickelte Geometrie
- / Geringere Aufnahme von Strahlungswärme
- / **Bis zu 70° weniger Temperatur an den Verschleißteilen**
- / Dadurch höhere Standzeit

/ Gasdüsen

- / Geschraubte Gasdüsen für optimale Temperaturableitung
- / Einfache Bedienung

MTB 500i W R



RA5000



Verschleißteile

/ Seelen-Spannstück

- / Mit Abdichtung für eine Gaseinsparung von ca. 4%
- / Der Drahtdurchmesser ist durch die Farben definiert



/ Drahtführungsseelen

- / Für jedes Material die passende Drahtführungsseele



Brennerreinigung & Brenner-/Kontaktrohrwechsel

[LINK](#) (Website)
[LINK](#) (Sharepoint)

Brennerreinigung

Brennerreinigung

mechanisch

Fräser



Robacta Reamer

Mechanische Reinigung mit Fräser für Stahlanwendungen

Bürstenkopf



Robacta Reamer Bürste

Mechanische Reinigung mit speziellem Bürstenkopf für Aluminium- und CuSi-Anwendungen

magnetisch



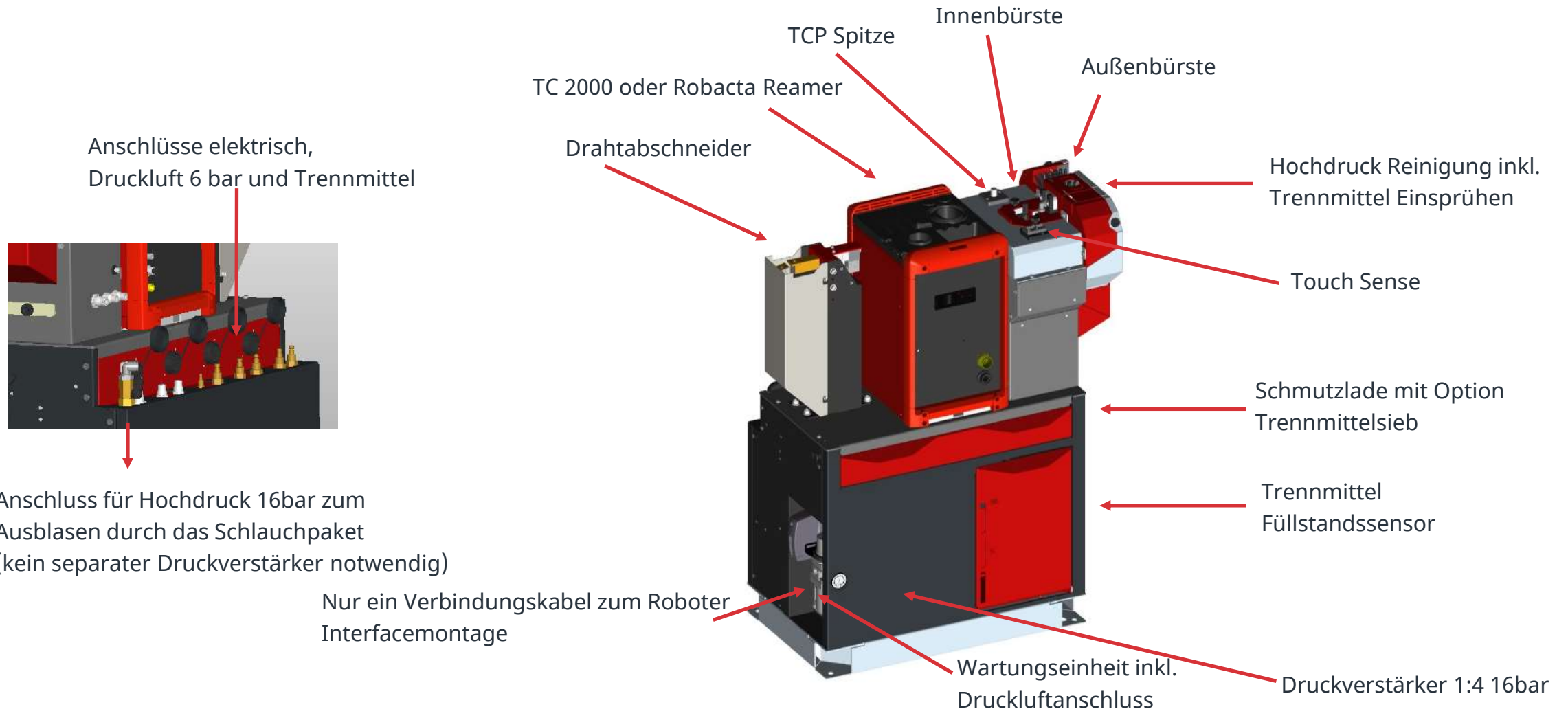
Robacta TC2000

Berührungslose magnetische Reinigung

Eine Kombination dieser und weiterer Reinigungssysteme ist an der TorchServiceStation (TSS/i) möglich.



Brenner-Service-Station TSS/i



Brenner- und Verschleißteilwechsel

Brenner- und Verschleißteilwechsel

Brennerkörper wechseln

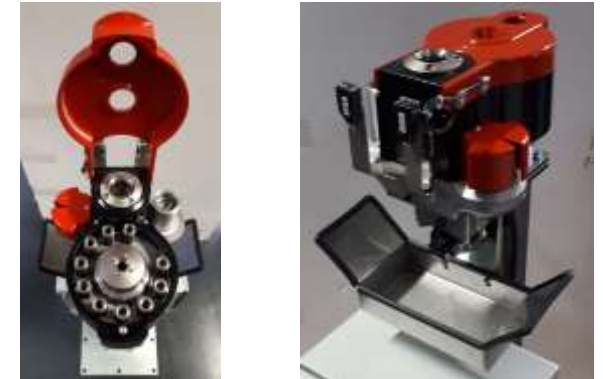
Brennerkörper-
wechselstation
TX/i



- **Automatisierter Brennerkörpertausch** ermöglicht Verschleißteilwechsel
 - Komplett servierter Brenner trägt zu einer **gleichbleibenden Schweißnahtqualität** bei
 - bis zu **13x schneller** als beim manuellen Wechsel
 - **Geisterschicht** möglich
- **Unterschiedliche Brennerkörperwinkel oder Typen** auf einer Station
 - **Automatisiertes Umrüsten**
 - Einsparung einer Roboterzelle

Kontaktrohre wechseln

Robacta CTC
(Contact Tip
Changer)



- **Automatischer Wechsel des Kontaktrohres**
- Produktion **muss nicht gestoppt werden**, um das Kontaktrohr manuell zu tauschen
- Magazin für **10 Kontaktrohre**
- Wechsel des Kontaktrohres in **ca. 40 Sekunden**
- Wechselzyklus ist an den Kontaktrohrverschleiß angepasst
- Das Kontaktrohr wird mit dem **definierten Drehmoment** montiert



All information is without guarantee in spite of careful editing – liability excluded.

Intellectual property and copyright: all rights reserved.
Copyright law and other laws protecting intellectual property apply to the content of this presentation and the documentation enclosed (including texts, pictures, graphics, animations etc.) unless expressly indicated otherwise. It is not permitted to use, copy or alter the content of this presentation for private or commercial purposes without explicit consent of Fronius.