

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ARCTIG

Rychle, snadno, hospodárně

TRUBKA Z UŠLECHTILÉ OCELI 10 MM. JEDNOVRSTVÉ SVAŘOVÁNÍ. BEZ PŘÍPRAVY SVARU

Nový TIG svařovací proces ArcTig nabízí optimální řešení pro všechny, kdo mají nejvyšší požadavky na kvalitu svarových švů a zároveň hledají jednoduché a především hospodárné řešení pro své svařovací úkoly, ať už při výrobě potrubí nebo zásobníků, či v leteckém a kosmickém průmyslu. Při mechanizovaných a robotizovaných způsobech použití je možné v jedné vrstvě svařovat materiály až do tloušťky 10 mm, a to bez nutnosti úprav.

Jakým výzvám při
svařování čelíte Vy?

Let's get connected.



VÝHODY SVAŘOVACÍHO SYSTÉMU ARCTIG

MÉNĚ PŘÍPRAVNÝCH A DOKONČOVACÍCH PRACÍ

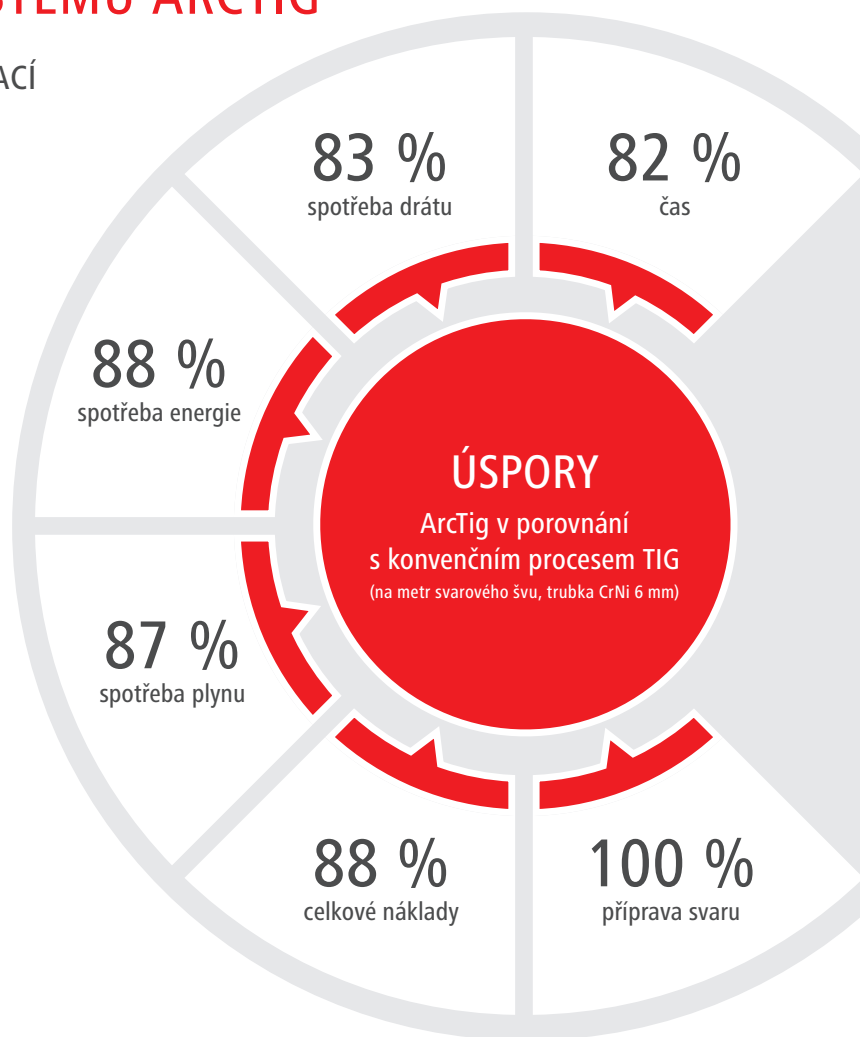
- / Minimální nebo žádné úpravy při tloušťce materiálu až 10 mm
- / Úspora plynu, přidavného materiálu a proudu
- / Malé převýšení svaru a malá deformace
- / Bez rozstříků

VYŠŠÍ RYCHLOST SVAŘOVÁNÍ

- / Až 100% zvýšení rychlosti svařování oproti konvenčnímu procesu TIG

JEDNODUCHÁ MANIPULACE

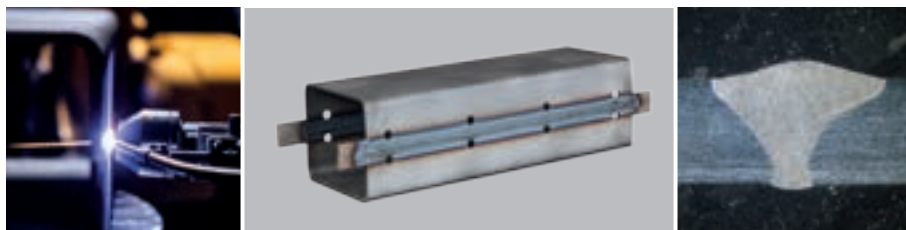
- / Snadné nastavení a volba parametrů
- / Snadná výměna a přebroušení elektrod
- / Upínací systém elektrod pro nastavení volného konce elektrody
- / Flexibilita svařovací polohy



POUŽITÍ

PODÉLNÝ SVAR

Ocelové nosníky, tvarové trubky, nosné konstrukce, pláště



MATERIÁLY

CrNi	NiBas
Ocel	Titan
(Super) duplex	

KULATÝ SVAR

Hydraulické válce, potrubní vedení, zásobníky



TLOUŠŤKA MATERIÁLU

CrNi: 3–10 mm (jednovrstvý)
Ocel: 3–8 mm (jednovrstvý)

POZICE

PA	PC
----	----

STRUKTURA SYSTÉMU A PRINCIP FUNKCE

V závislosti na způsobu použití je možné vybavit systém podavačem studeného drátu.

Díky silně ochlazované elektrodě vzniká zaostřený oblouk s vysokým tlakem.

V závislosti na způsobu použití a přístupnosti dílů jsou k dostání dvě varianty svařovacího hořáku:
TTW 7200 R ArcTig
TTW 3600 R ArcTig

Jako základ systému lze použít standardní svařovací zdroje MagicWave a TransTig výkonostních tříd 4000 a 5000. Takže je možný jednoduchý upgrade stávajících systémů.

Volitelně do 900 A

Pro speciální chlazení hořáku se používá vysoce výkonný chladič, který je zárukou stoprocentně reprodukovatelných výsledků svařování.



PŘÍKLAD ZE SPOLEČNOSTI TEKNOKROM

Společnost Teknokrom, která se specializuje na výrobu zásobníků a sídlí v Izmiru (Turecko), vyrábí chromniklové nádrže pro potravinářský průmysl.

Díky svařovacímu procesu ArcTig dokáže ztrojnásobit rychlost svařování každé svarové vrstvy. Tento nový proces navíc umožňuje dosahovat ideálních výsledků jen s jednou svarovou vrstvou tam, kde jsou při klasickém svařování TIG nutné svarové vrstvy čtyři.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 3 800 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 242 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

v08 Aug 2017 CS

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com