

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Nowy sposób spawania metodą TIG

SETKI GODZIN DOŚWIADCZENIA W SPAWANIU METODĄ TIG. ZEBRANE W KILKU KROKACH OBSŁUGI.

Czystość wykonania spoiny metodą TIG wymaga dwóch czynników: dużej zręczności i niezliczonych godzin praktycznego doświadczenia.

Wykorzystaliśmy to w nowej serii naszych urządzeń TIG. Intuicyjna nawigacja w menu pozwala użytkownikowi zaledwie w kilku krokach uzyskać właściwe parametry, dzięki czemu może on całkowicie skupić się tylko na własnej zręczności. Funkcje można ponadto indywidualnie dostosowywać i rozszerzać, co pozwala osiągnąć wyjątkowo wydajne spawanie ręczne.

Nowe urządzenia do spawania metodą TIG są wyjątkowo uniwersalne: można wykorzystać je od budowy rurociągów i zbiorników, przez zastosowania w spawaniu stali nierdzewnych, aż po naprawy i utrzymanie sprawności technicznej pojazdów mechanicznych.

A jakie jest Twoje wyzwanie w spawalnictwie?

Let's get connected.



ZALETY NOWEJ SERII URZĄDZEŃ TIG



ŁATWA OBSŁUGA POZWALA SZYBKO WYKONAĆ CZYSTĄ SPOINĘ TIG

- / Wielojęzyczne menu
- / Intuicyjna i zrozumiała nawigacja
- / Jasny, kolorowy wyświetlacz o przekątnej 4,3" ułatwia ustawianie i odczyt parametrów spawania
- / Obsługa pokrętki z funkcją przycisku możliwa nawet w rękawicach spawalniczych
- / Łatwy dostęp do najważniejszych parametrów spawania za pomocą przycisku Ulubione

ŁATWA OBSŁUGA I MODUŁOWA STRUKTURA



- / Niewielka masa, łatwy transport
- / Dostępny osobno układ chłodzenia wodą CU 600 t o mocy większej o 20% w porównaniu do poprzednich modeli
- / Bezpośrednie podłączenie układu chłodzenia do źródła spawalniczego
- / Uniwersalny zakres napięć (MV) możliwy do stosowania na całym świecie

LEPSZE WŁAŚCIWOŚCI SPAWANIA

- / Wysokie napięcie biegu jałowego i rezerwy mocy poprawiają charakterystykę zajarzenia wysokiej częstotliwości
- / Spawanie łukiem pulsacyjnym 2 kHz jako standard we wszystkich urządzeniach, pakiet funkcji PulsPro umożliwia uzyskanie częstotliwości impulsu do 10 kHz
- / Zapis i edycja maks. 999 zadań dzięki pakietowi funkcji Job

MOŻLIWOŚĆ KOMUNIKACJI I ROZSZERZENIA ZAKRESU FUNKCJI



- / Urządzenia MagicWave230i i TransTig 230i komunikują się bezprzewodowo z urządzeniami peryferyjnymi za pomocą technologii Bluetooth, WLAN i NFC
- / Dostosowanie do potrzeb klienta dzięki opcjonalnym pakietom funkcji, które wyposażają źródło spawalnicze w dodatkowe funkcje

MODUŁOWA BUDOWA PALNIKA DZIĘKI SYSTEMOWI MULTILOCK



- / Łatwość konfiguracji i indywidualnego dostosowania palników spawalniczych
- / Wiązka uchwytu do różnych końcówek palnika
- / Chłodzone gazem końcówki palnika spawalniczego można wymieniać w trakcie pracy bez użycia narzędzi
- / Możliwość szybkiej rekonstrukcji interfejsu użytkownika w obiekcie rękonośnej

PORÓWNANIE SERII URZĄDZEŃ TIG

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
Źródło spawalnicze AC/DC		Źródło spawalnicze DC
Tylko chłodzone gazem	Układ chłodzenia wodą CU 600t opcjonalnie	
Brak łączności (WLAN, Bluetooth, NFC)	Łączność (WLAN, Bluetooth, NFC) jako standard w zestawie*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* dostępne nie we wszystkich krajach

DANE TECHNICZNE

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Napięcie sieciowe U1	1 x 120 (MV) / 230 V		
Tolerancja napięcia sieciowego	±15%		
Częstotliwość sieci	50 / 60 Hz		
Bezpiecznik sieciowy zwłoczny	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
Cos phi	0,99		
Zakres prądu spawania TIG	3–190 A	3–230 A	
Elektroda	10–170 A	10–190 A	
Prąd spawania przy 10 min / 40°C (104°F) 35% ED	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V)
10 min / 40°C (104°F) 60% ED	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)
10 min / 40°C (104°F) 100% ED	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)
Napięcie biegu jałowego	100 V	100 V	97 V
Napięcie robocze TIG	10,1–17,6 V	10,1–19,2 V	10,1–19,2 V
Elektroda	20,4–26,8 V	20,4–27,6 V	20,4–27,6 V
Stopień ochrony	IP 23		
Wymiary dł./szer./wys. (z uchwytem)	558 / 210 / 369 mm 22,0 / 8,3 / 14,5 in.		
Masa	16,5 kg 36,4 lb.	15,9 kg 35,1 lb.	
Znak jakości	S, CE		

¹⁾ Spawanie TIG, ²⁾ Spawanie MMA

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE, JEDNA PASJA. TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 3800 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1242 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.pl

v08 Aug 2017 PL

Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8
44-109 Gliwice
Polska
Telefon + 48 32 621 07 00
Fax +48 32 621 07 01
sales.poland@fronius.com
www.fronius.pl

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com