

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



WIRES**ENSE**

DRÁTOVÁ ELEKTRODA
JAKO SENZOR



MÁTE ZÁJEM?

/ Podívejte se na web

IDENTIFIKACE A ÚPRAVA TOLERANCÍ DÍLŮ A UPNUTÍ. BEZ OPTICKÝCH MĚŘICÍCH SYSTÉMŮ.

Odchytky dílů, např. nestejně styčné mezery nebo upínací tolerance, mohou mít při strojové výrobě nepříznivý dopad na dokonalost svarového švu. V některých případech mají negativní vliv na svařovací výsledek již minimální materiálové rozdíly nebo nepřesná upínací zařízení a jsou příčinou nákladných a časově náročných dokončovacích prací.

Díky technologii WireSense patří tyto problémy minulosti.

WIRESENSE využívá drátovou elektrodu jako senzor.

A pomocí přesného nasnímání dílu ještě před svařováním odesílá příslušný signál do robota, který tak může přizpůsobit svůj program aktuální poloze dílu.

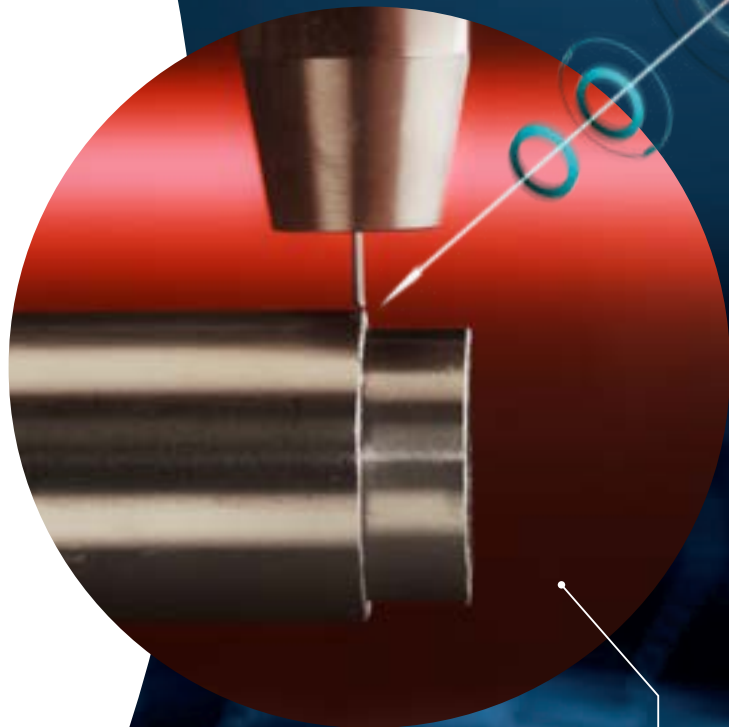
ÚČINNÉ
PŘIZPŮSOBENÍ
POZICE
SVAROVÉHO ŠVU

AŽ O
100 %
MÉNĚ DOKONČOVACÍCH PRACÍ

MOŽNÁ
ÚSPORA AŽ
20 000 €*

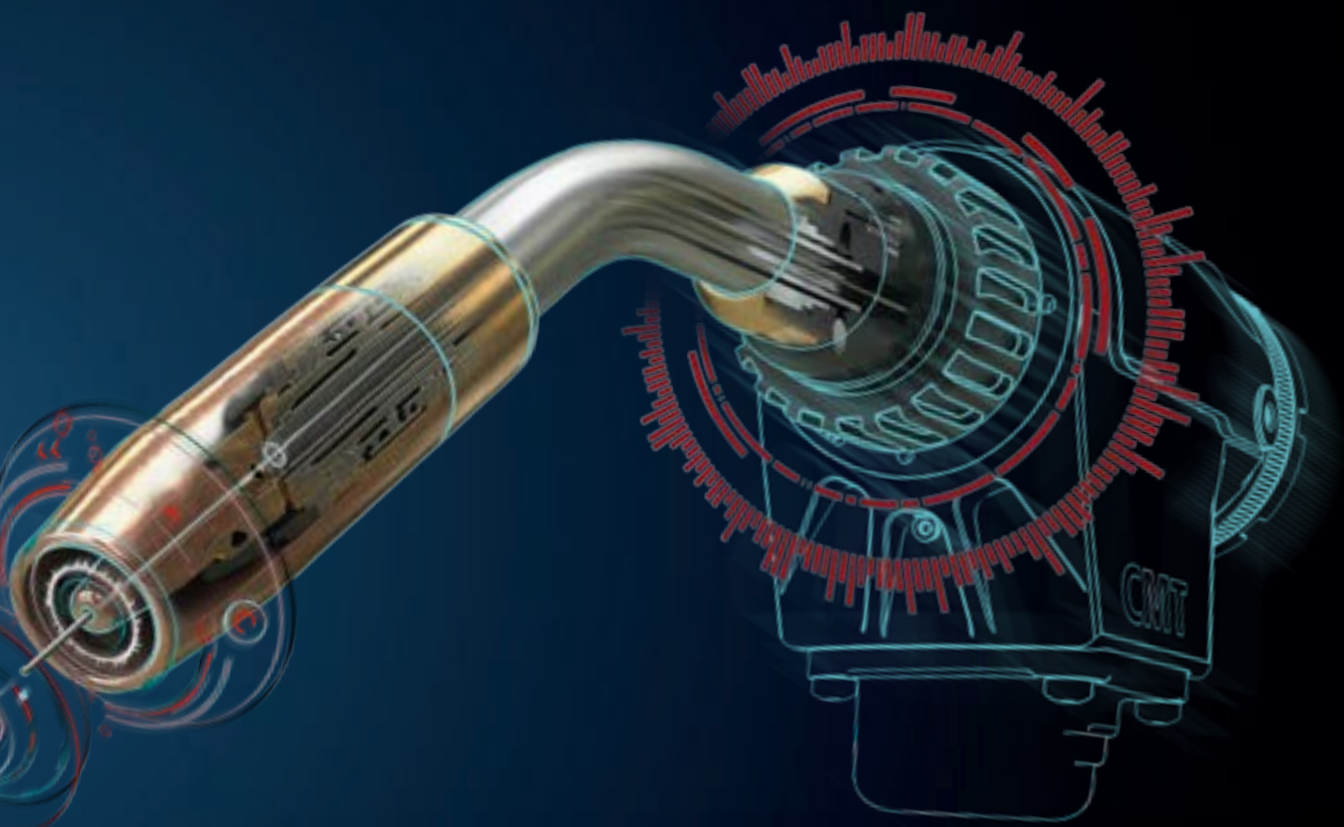
Jakým výzvám při svařování čelíte Vy?

Let's get connected.



PŘESNÁ DETEKCE HRANY

/ Díky rozpoznávání hran s vysokou přesností leží svarový šev přesně na požadovaném místě.

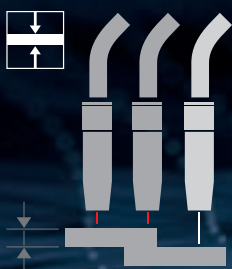


VÝHODY



DETEKCE HRAN

- / Rozpoznání polohy hran pro optimální nastavení počáteční a koncové polohy svařování
- / Tolerance dílu a upnutí je proto možné kompenzovat



MĚŘENÍ VÝŠKY

- / Rozpoznání nežádoucí styčné mezery
- / Rozpoznání tloušťky plechu v rozmezí 0,5–20 mm u oceli, ušlechtilé oceli a hliníku
- / Měření s vysokou přesností a rychlostí



DRÁT = SENZOR

- / Bez nutnosti použití dalších optických měřicích přístrojů
- / Vynikající přístup k dílu
- / Bez opotřebení
- / Bez nákladů na údržbu a čištění
- / Bez nutnosti kalibrace mezi senzorem a TCP
- / Možné úspory až 20 000 €

POTŘEBNÝ HARDWARE PRO WIRESENSE

/ Pohonná jednotka Robacta Drive CMT
/ Absorbér drátu CMT



4 PŘIZPŮBENÍ PROGRAMU ROBOTA

/ V okamžiku předání signálu (rozpoznání hran) může robot přizpůsobit své aktuální údaje o pozici podle původní pozice dílu a případně je změnit.
/ Na základě hodnoty výšky, kterou robot získá při předávání signálu WireSense, lze navíc změnit možnou styčnou mezeru. Robot adekvátně reaguje na potenciální hloubku styčné mezery odpovídající změnou parametrů svařování / svařovacího programu (funkce programového bloku).

PROCES WIRESENSE:



1 DEFINOVÁNÍ SNÍMANÉ OBLASTI

/ Požadovaná oblast pro nasnímání dílu je naprogramována prostřednictvím řízení robota.



2 PRŮBĚH SNÍMÁNÍ

/ Robot aktivuje snímání, které probíhá prostřednictvím funkce WireSense v určené oblasti.



3 PŘEDÁNÍ SIGNÁLU DO ROBOTA

/ V okamžiku rozpoznání hran je inteligentním svařovacím zdrojem TPS/i odeslán do robota signál včetně hodnoty výšky.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 760 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 253 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek být inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com