

CMT TWIN

/ Die wirtschaftlichste Art zu schweißen



/ CMT Twin basiert auf dem gleichen Aufbau wie das bewährte TimeTwin-Verfahren: zwei Stromquellen, ein Brenner und zwei voneinander isolierte Kontaktrohre („Lead“ und „Trail“). Ergänzt mit den herausragenden Schweißigenschaften von CMT. CMT Twin punktet besonders mit hoher Schweißgeschwindigkeit, sowie mit einer einfachen Prozesssteuerung.

DAS BESTE AUS ZWEI TECHNOLOGIEN UND MEHR ...

/ Die neue synchronisierte System- und Prozesstechnologie ist einzigartig am Markt und sorgt für einen extrem stabilen Lichtbogen vom Schweißstart bis zum Füllen des Endkraters. Die Vorteile liegen auf der Hand: tiefer Einbrand, optimiertes Nahtausfließen und spritzerarmes Schweißen. Perfekt abgestimmte Kennlinien und das Lead- und Trail-Konzept führen zu der einfachen Prozesssteuerung von CMT Twin. Ist die Lead-Elektrode eingestellt, wird die nachfolgende Trail-Elektrode automatisch dazu angepasst. Eine bessere Selbstregelung eines Schweißprozesses hat es noch nicht gegeben. Die Kombination der Prozesse CMT und Pulse ermöglicht das beste Ergebnis für jede Anwendung.



/ Höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit mit CMT Twin: zwei Stromquellen, ein Brenner und zwei voneinander isolierte Kontaktrohre ergänzt mit den herausragenden Schweißigenschaften von CMT.

WAS BIETET CMT TWIN NOCH?

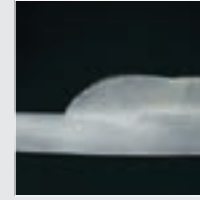
/ Weiters birgt CMT Twin ein enormes Potential für das Schweißen mit CO₂-Gas. Nicht nur ein spritzerarmes Schweißergebnis aufgrund der perfekten Tropfenablöse des CMT-Prozesses, sondern auch doppelt so schnelle Schweißgeschwindigkeiten bzw. doppelt so hohe Abschmelzleistungen – je nach Anforderungen.

/ Zusätzlich bietet das System CMT Twin perfekt abgestimmte Kennlinien für jede Anwendung. Dickste Materialien werden am Besten mit der Kennlinie Heavy Duty geschweißt. CMT Twin Speed eignet sich hervorragend für Dünn- und Dünnstbleche und/oder höchste Schweißgeschwindigkeiten.

/ Der neue, äußerst robuste, Hochleistungsbrenner Twin Compact Pro ermöglicht gute Zugänglichkeit zu den Bauteilen. Darüber hinaus gibt es für jede Anwendung optimal abgestimmte Brenner-Pakete.

/ Leistung, Geschwindigkeit und Effizienz – CMT Twin, ein spritzerarmer, schneller Tandemprozess.

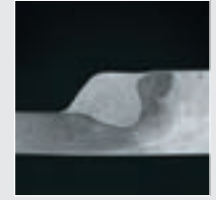
Tandemprozess



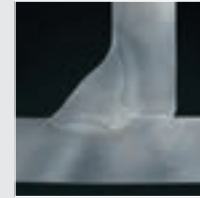
/ Überlappnaht Stahl 3 mm

Vs 200 cm/min
Vd gesamt 24 m/min

CMT Twin



Vs 300 cm/min
Vd gesamt 23 m/min

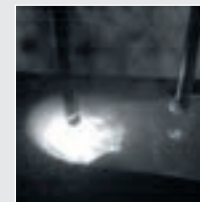
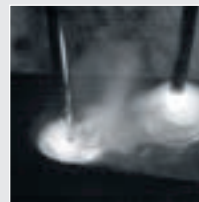


/ Kehlnaht Stahl 10 mm

Vs 120 cm/min
Vd gesamt 24 m/min



Vs 150 cm/min
Vd gesamt 26 m/min



/ Die Lead-Elektrode befindet sich im Puls-Modus, die Trail-Elektrode im CMT-Modus füllt das Schmelzbad auf das gewünschte a-Maß auf. Geringste gegenseitige Beeinflussung der Lichtbögen und ein stabiles Schmelzbad zeichnen unter anderem diesen Prozess aus.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

WIR HABEN DREI SPARTEN UND EINE LEIDENSCHAFT: DIE GRENZEN DES MACHBAREN VERSCHIEBEN.

/ Ob in der Schweißtechnik, Photovoltaik oder bei Batterieladetechnik – unser Anspruch ist klar definiert: Innovationsführer sein. Mit rund 3.000 Mitarbeitern weltweit verschieben wir die Grenzen des Machbaren, unsere mehr als 1.000 erteilte Patente sind der Beweis dafür. Wo andere sich schrittweise entwickeln, machen wir Entwicklungssprünge. Schon immer. Ein verantwortungsvoller Umgang mit unseren Ressourcen ist die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v04 Nov 2014 DE

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Am Stockgraben 3
36119 Neuendorf-Dorf bei Fulda
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com