

Installation Instructions

Umbau-Set RCU 5000i

RCU 5000i conversation kit

DE | Installationsanleitung

EN | Installation Instructions



Allgemeines

Sicherheit



WARNUNG!

Gefahr durch Fehlbedienung und fehlerhaft durchgeführte Arbeiten.

Schwere Personen- und Sachschäden können die Folge sein.

- ▶ Alle in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten und Funktionen dürfen nur von technisch geschultem Fachpersonal ausgeführt werden.
- ▶ Dieses Dokument vollständig lesen und verstehen.
- ▶ Sämtliche Sicherheitsvorschriften und Benutzerdokumentationen dieses Gerätes und aller Systemkomponenten lesen und verstehen.

ESD-Bestimmungen

HINWEIS!

Beachten Sie beim Umgang mit elektronischen Bauteilen und Prints die ESD-Bestimmungen.

Dazu gehören vor allem ESD-gerechte

- Verpackungen
- Arbeitsflächen
- Böden
- Sitzgelegenheiten
- Erdungsmöglichkeiten
- Handhabung

Für einen unsachgemäß behandelten elektronischen Bauteil oder Print können keine Garantie- und Gewährleistungsansprüche geltend gemacht werden.

Lieferumfang

1x



Erforderliche Werkzeuge

- Torx-Schraubendreher TX20
- Hand Drehmoment-Schrauber 0,2 - 6 Nm + TX20 Bit-Einsatz

RCU 5000i: Gehäuse umbauen

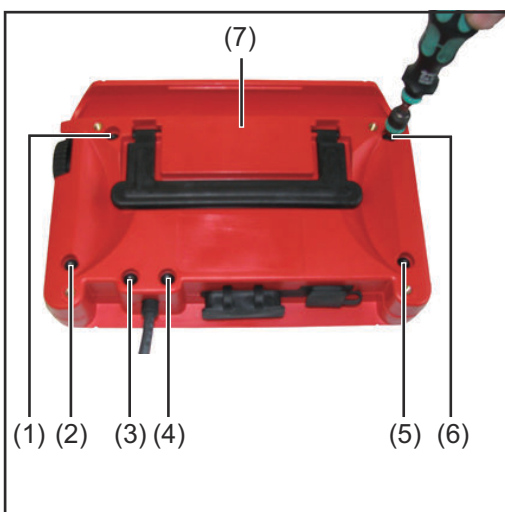
Idealer Raum für
den Umbau

HINWEIS!

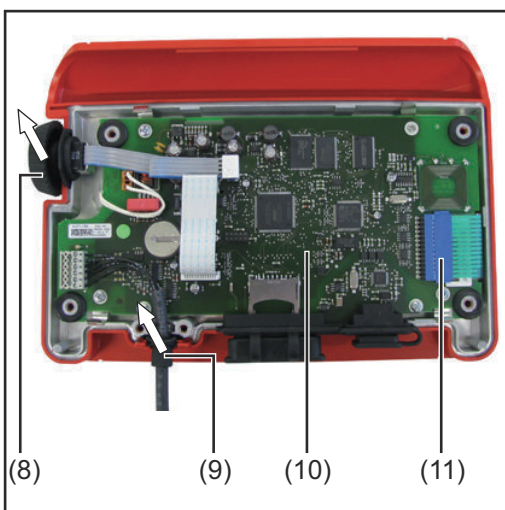
Der Umbau der Fernbedienung RCU 5000i sollte idealerweise in einem ESD-Reinraum erfolgen.

Falls ein ESD-Reinraum nicht zur Verfügung steht, den Umbau im ESD-Bereich eines möglichst staubfreien Raumes durchführen.

Gehäuse-Ober-
teil ausbauen



- 1 RCU 5000i umdrehen
- 2 6 Schrauben TX20 (1) - (6) entfernen
- 3 Gehäuse-Unterteil (7) nach oben abnehmen



- 4 Einstellrad (8) aus der Ausnehmung nehmen
- 5 Kabel mit Zugentlastung (9) aus der Ausnehmung nehmen
- 6 Flachstecker (11) abstecken

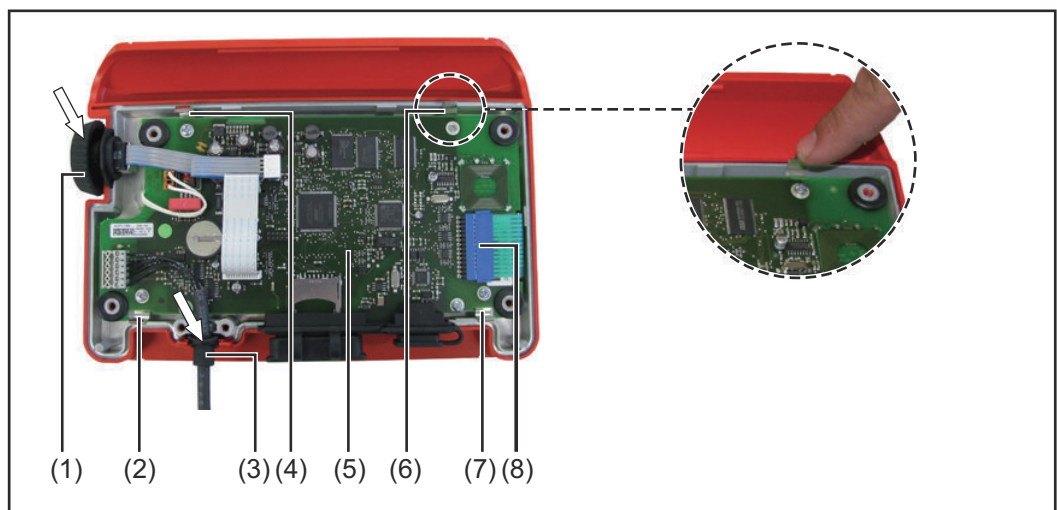
WICHTIG! Beim Herausnehmen des Prints das Display auf der Rückseite nicht berühren, verschmutzen oder sonst irgendwie beschädigen!

- 8 Print (10) herausnehmen



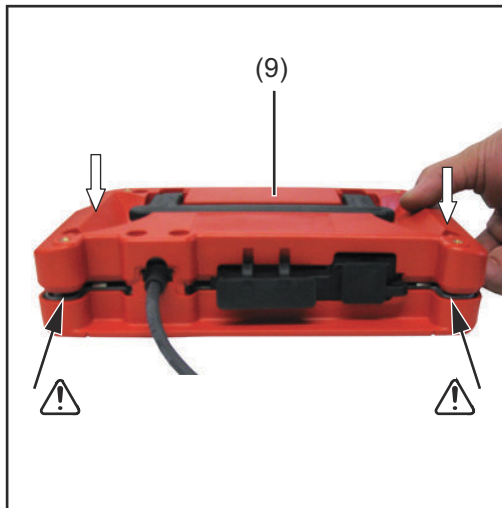
9 Gehäuse-Oberteil austauschen

RCU 5000i zusammenbauen



WICHTIG! Beim Einsetzen des Prints das Display auf der Rückseite nicht berühren, verschmutzen oder sonst irgendwie beschädigen!

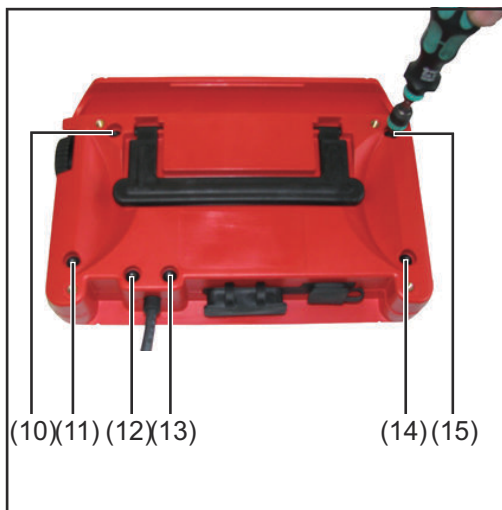
- 1** Print (5) einsetzen
- 2** Flachstecker (8) anstecken
- 3** Kabel mit Zugentlastung (3) in die Ausnehmung einsetzen
- 4** Einstellrad (1) in die Ausnehmung einsetzen
- 5** Metallfedern (2), (4), (6) und (7) in das Gehäuse drücken



WICHTIG! Beim Aufsetzen des Gehäuse-Unterteils darauf achten, dass

- die Dichtung nicht eingeklemmt oder sonst irgendwie beschädigt wird,
- Dichtung und Dichtungseinsätze in den dafür vorgesehenen Ausnehmungen liegen.

6 Gehäuse-Unterteil (9) aufsetzen



7 Gehäuse-Unterteil mit 6 Schrauben TX20 (1) - (6) montieren

Anzugsmoment = 3,5 Nm

8 RCU 5000i am Schweißgerät anstecken und Funktionstest durchführen

General

Safety



WARNING!

Danger from incorrect operation and work that is not carried out properly.

This can result in serious personal injury and damage to property.

- ▶ All the work and functions described in this document must only be carried out by technically trained and qualified personnel.
- ▶ Read and understand this document in full.
- ▶ Read and understand all safety rules and user documentation for this device and all system components.

ESD guidelines

NOTE!

Observe ESD guidelines when handling electronic components and PC boards.

This primarily applies to ESD-compatible

- Packaging
- Work surfaces
- Floors
- Seating
- Earthing facilities
- Ease of handling

No guarantee or warranty claims can be made in respect of any improperly handled electronic component or PC board.

Scope of supply

1x



Tools required

- TX20 Torx screwdriver
- 0.2 - 6 Nm manual torque wrench + TX20 bit insert

RCU 5000i: Converting the housing

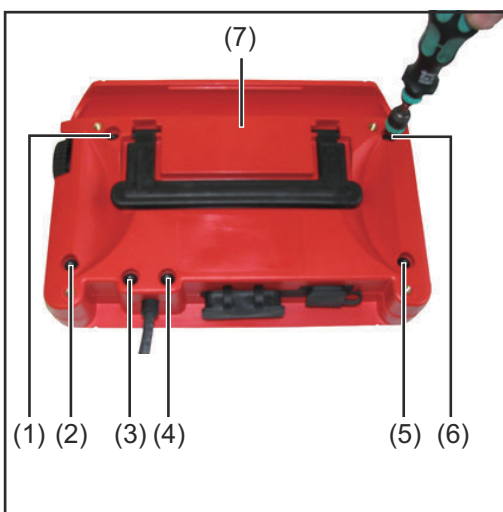
Ideal room for the conversion

NOTE!

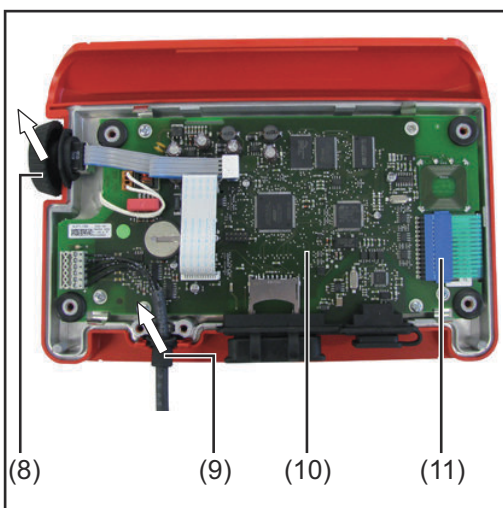
The conversion of the RCU 5000i remote control should preferably be carried out in an ESD clean room.

If an ESD clean room is not available, carry out the work in the ESD area of a near dust-free room.

Removing upper part of housing



- 1 Turn RCU 5000i over
- 2 Remove 6 TX20 (1) - (6) screws
- 3 Remove lower part of housing (7) and lift clear



- 4 Take adjusting dial (8) out of the recess
- 5 Take cable and strain-relief device (9) out of the recess
- 6 Disconnect blade terminal (11)

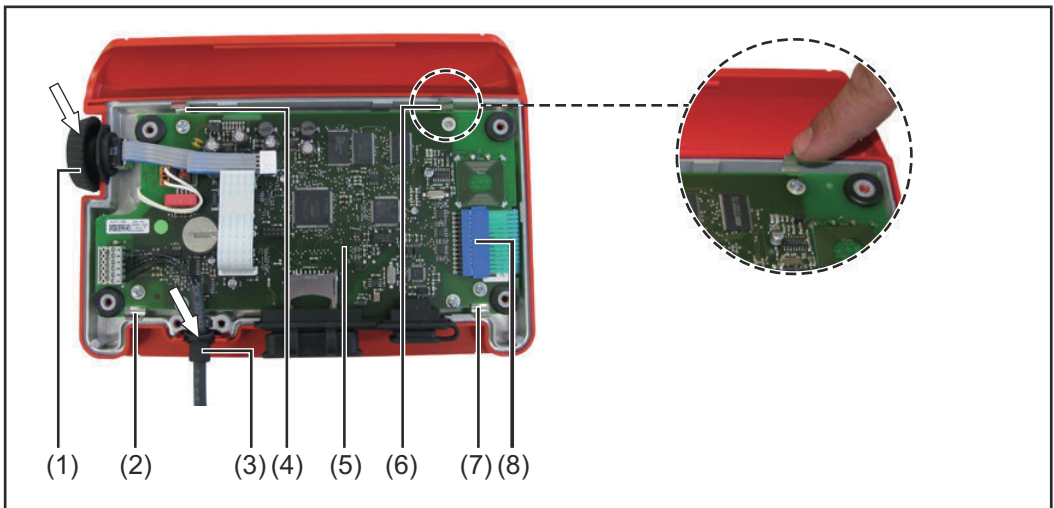
IMPORTANT! When removing the PC board, do not touch, soil or in any way damage the display on the rear.

- 8 Remove the PC board (10)



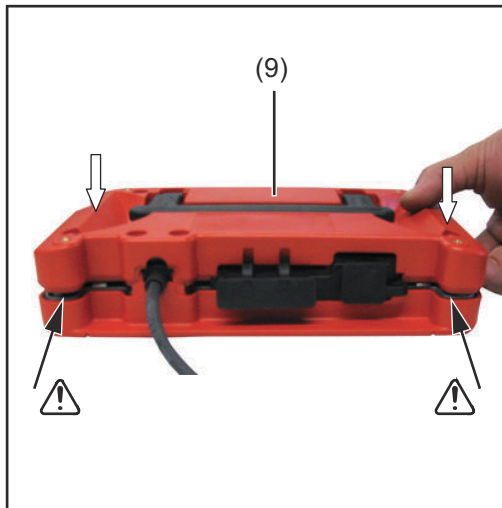
- 9** Replace the upper part of the housing

Assembling the RCU 5000i



IMPORTANT! When inserting the PC board, do not touch, soil or in any way damage the display on the rear.

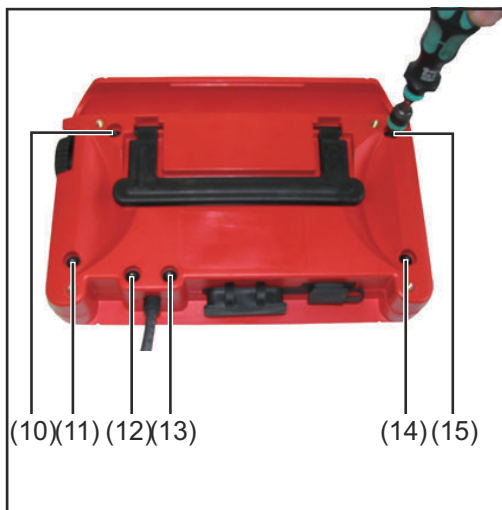
- 1** Insert PC board (5)
- 2** Connect blade terminal (8)
- 3** Insert cable and strain-relief device (3) into the recess
- 4** Place adjusting dial (1) in the recess
- 5** Push the metal springs (2), (4), (6) and (7) into the housing



IMPORTANT! When fitting the lower part of the housing, ensure that

- the seal does not become trapped or damaged in any way,
- the seal and the seal inserts are located in the appropriate recesses.

6 Fit the lower part of the housing (9)



7 Screw lower part of housing in place using 6 TX20 screws (1) - (6)

Tightening torque = 3.5 Nm

8 Connect the RCU 5000i to the welding machine and carry out a function test



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.