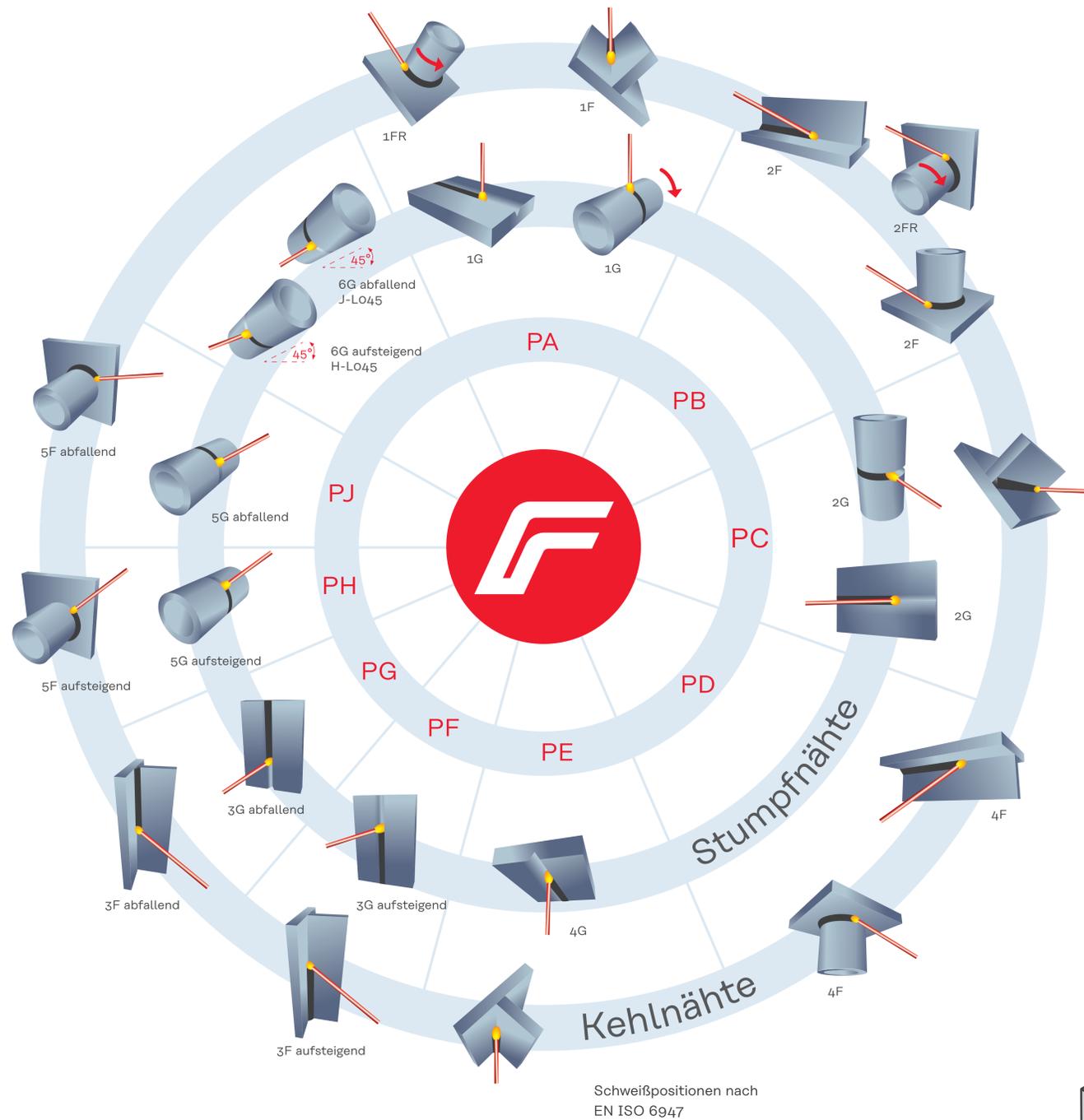


# Schweißpositionen



Schweißpositionen nach EN ISO 6947

## Legende

PA Wannenposition (1G, 1F)

PB Horizontalposition (2F)

PC Querposition (2G)

PD Horizontal-Überkopfposition (4F)

PE Überkopfposition (4G)

PF Steigposition (3G, 3F)

PG Fallposition (3G, 3F)

PH Rohrposition für Steigendschweißen (5G, 5F)

PJ Rohrposition für Fallendschweißen (5G, 5F)

H-LO45 Rohrposition Steigendschweißen 45° (6G)

J-LO45 Rohrposition Fallendschweißen 45° (6G)

# Schweißverbindungen

## Grundsymbole\*

| Kennzeichnung       | Naht-Darstellung | Symbol |
|---------------------|------------------|--------|
| I-Naht              |                  |        |
| V-Naht              |                  |        |
| Y-Naht              |                  |        |
| HV-Naht             |                  |        |
| HY-Naht             |                  |        |
| U-Naht              |                  |        |
| Aufgeweitete Y-Naht |                  |        |

| Kennzeichnung        | Naht-Darstellung | Symbol |
|----------------------|------------------|--------|
| Kehlnaht             |                  |        |
| Aufgeweitete HY-Naht |                  |        |

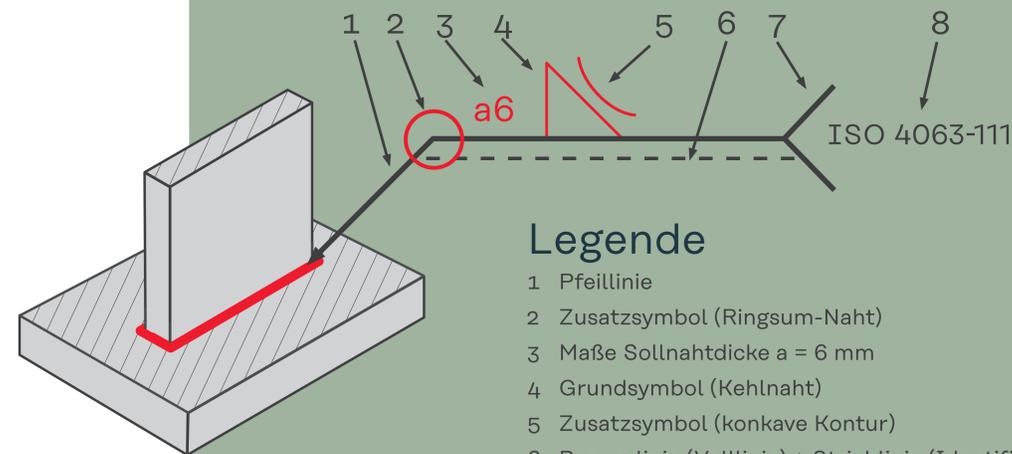
## Kombinierte Symbole\*

| Kennzeichnung                                       | Naht-Darstellung | Symbol |
|-----------------------------------------------------|------------------|--------|
| Doppel-V-Naht (DV-Naht)                             |                  |        |
| Doppel-HV-Naht (DHV-Naht)                           |                  |        |
| Doppel-U-Naht (DU-Naht)                             |                  |        |
| Doppel-HY-Naht mit Kehlnaht (DHY-Naht mit Kehlnaht) |                  |        |

\*Auszug aus: DIN EN ISO 2553

## System A

nach DIN EN ISO 2553



## Legende

- Pfeillinie
- Zusatzsymbol (Ringsum-Naht)
- Maße Sollnahtdicke  $a = 6 \text{ mm}$
- Grundsymbol (Kehlnaht)
- Zusatzsymbol (konkave Kontur)
- Bezugslinie (Volllinie) + Strichlinie (Identifizierungslinie)
- Gabel
- Zusatzangaben (Lichtbogenhandschweißen Prozess 111 nach ISO 4063)

## Anwendungsbeispiel Symbole

Das Beispiel zeigt eine Kehlnaht, die mit dem Lichtbogenhandschweißverfahren rundherum geschweißt werden soll. Die Sollnahtdicke beträgt  $a = 6 \text{ mm}$  und die Nahtausprägung soll konkav ausfallen.