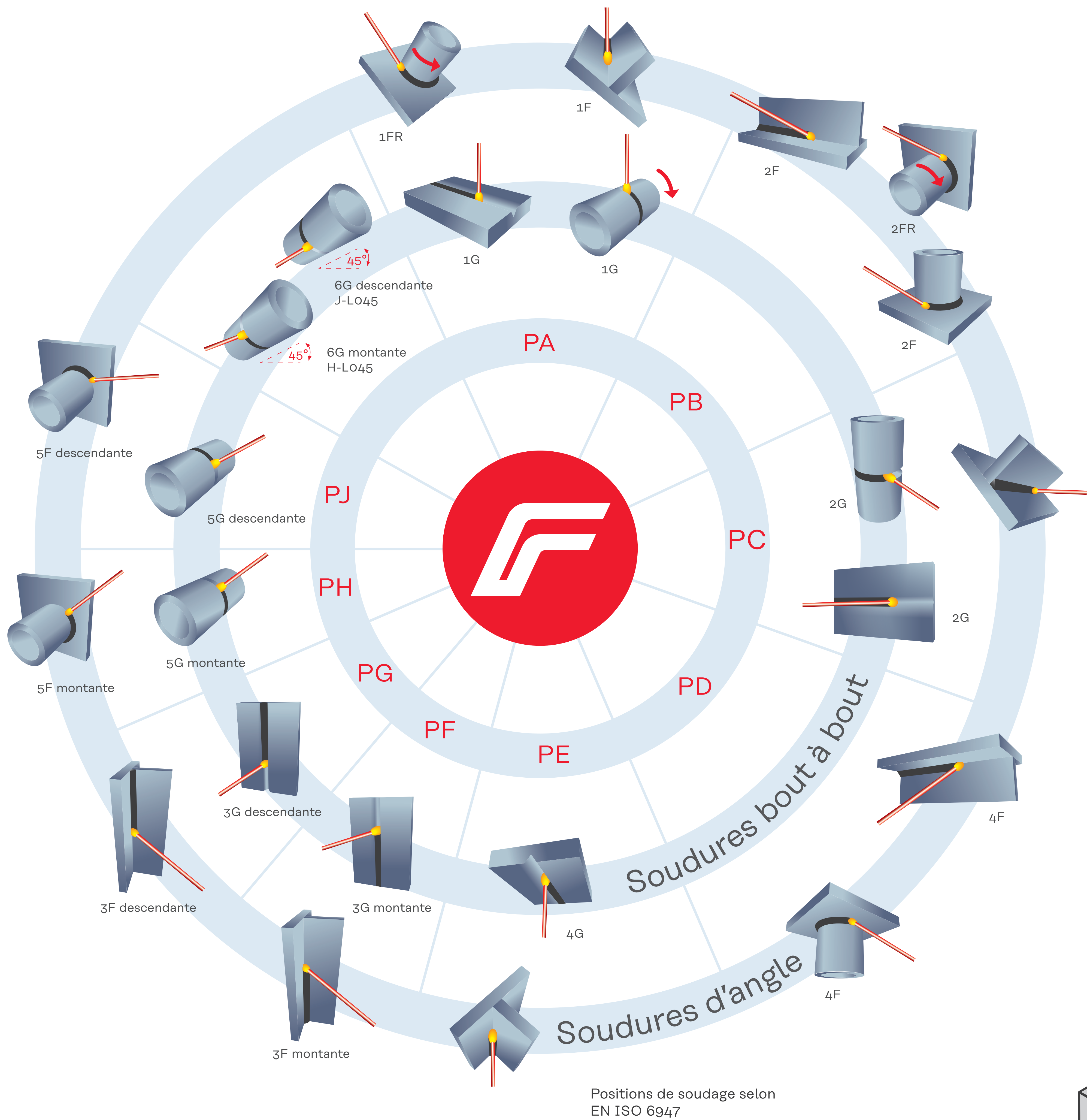


Positions de soudage

Jointes soudées



Positions de soudage selon EN ISO 6947

Légende

- PA Position à plat (1G, 1F)
- PB Position horizontale (2F)
- PC Position en corniche (2G)
- PD Position au plafond horizontale (4F)
- PE Position au plafond (4G)
- PF Position verticale montante (3G, 3F)
- PG Position verticale descendante (3G, 3F)
- PH Position sur tube pour soudage en verticale montante (5G, 5F)
- PJ Position sur tube pour soudage en verticale descendante (5G, 5F)
- H-LO45 Position sur tube pour soudage en verticale montante 45° (6G)
- J-LO45 Position sur tube pour soudage en verticale descendante 45° (6G)

Symboles de base*

Désignation	Représentation de la soudure	Symbole
Soudure bout à bout sur bords droits		
Soudure en V		
Soudure en Y		
Soudure en demi-V		
Soudure en demi-Y		
Soudure en U		
Soudure en V à bords évasés		

Désignation	Représentation de la soudure	Symbole
Soudure d'angle		
Soudure en demi-V à bord évasé		

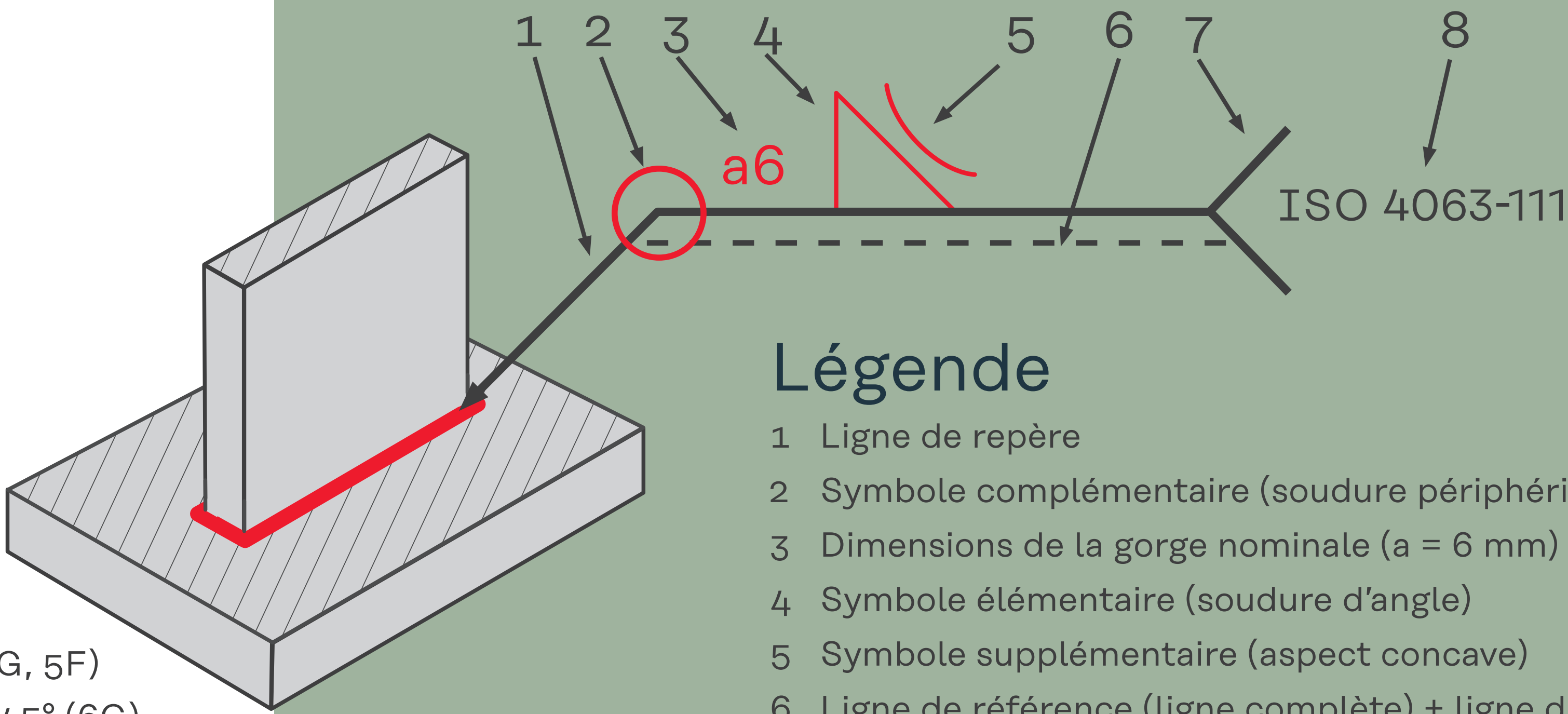
Symboles combinés*

Désignation	Représentation de la soudure	Symbole
Soudure en double V (soudure en X)		
Soudure en double demi-V (soudure en K)		
Soudure en double U (soudure double U)		
Soudure en double demi-V avec soudure d'angle (soudure en K avec soudure d'angle)		

*Extrait de la norme EN ISO 2553

Système A

Selon EN ISO 2553



Légende

- Ligne de repère
- Symbole complémentaire (soudure périphérique)
- Dimensions de la gorge nominale (a = 6 mm)
- Symbole élémentaire (soudure d'angle)
- Symbole supplémentaire (aspect concave)
- Ligne de référence (ligne complète) + ligne d'identification (ligne en pointillés)
- Fourche
- Indications supplémentaires (procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée 111 selon ISO 4063)

Exemple d'utilisation des symboles

L'exemple montre une soudure d'angle à souder sur tout le pourtour avec le procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée. La gorge doit avoir une dimension nominale de a = 6 mm et elle doit avoir une forme concave.