

TransTig 170, TransTig 210

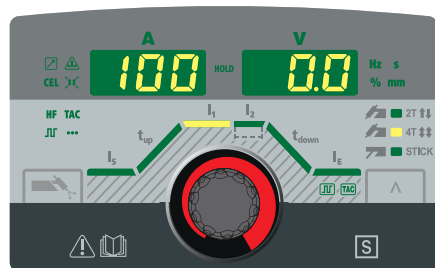
Огляд панелі керування | Налаштування параметрів зварювання



БЕЗПЕКА

Перед проведенням робіт із пристроєм уважно ознайомтеся з усіма наданими документами, а також із тими, що доступні в Інтернеті. У цьому документі описано не всі функції пристрою. Повний опис пристрою можна знайти в інструкції з експлуатації.

Огляд панелі керування



Вибір режиму роботи



2-тактний режим: виконання коротких швів



4-тактний режим: виконання довгих швів



Ручне дугове зварювання покритим електродом



Відкрийте потік захисного газу на 30 секунд

Регульовані параметри зварювання

- I_s Стартовий струм
- t_{up} Наростання струму
- I_1 Основний струм (зварювальний струм)
- I_2 Знижений струм
- t_{down} Спадання струму
- I_E Струм зварювання кратера
- I_{imp} Імпульси
- TAC Прихоплення

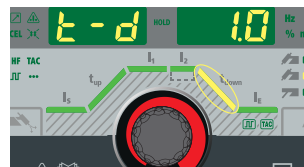
Налаштування параметрів зварювання



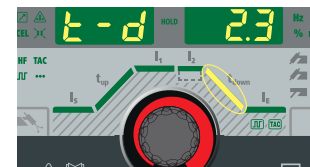
1. Натисніть ручку вибору, щоб перейти до вибору параметра



2. Повертайте ручку вибору, щоб вибрати потрібний параметр



3. Натисніть ручку вибору, щоб підтвердити вибраний параметр



4. Повертайте ручку вибору, щоб вибрати потрібне значення



TransTig 170, TransTig 210

Опис параметрів налаштування



Доступ до меню налаштування



1. Натиснути й утримувати
2. Натиснути

Вихід із меню налаштування



Меню налаштування стрижневого електрода

- HCU** Струм HotStart
- HEI** Тривалість стартового струму
- SEr** Ділянка постійного струму на початку
- F-P** Частота імпульсів
- ASSt** Anti-Stick
- CEL** Режим CEL
- dyn** Корекція динаміки дуги
- UCo** Напруга розриву
- FAC** Скидання налаштувань зварювальної системи
- 2nd** Меню налаштування 2-го рівня

Меню налаштування TIG, 1-й рівень

- ELd** Діаметр електрода
- SPe** Тривалість точкового зварювання / тривалість зварювання з інтервалами
- SPb** Тривалість паузи між інтервалами
- tAc** Прихоплення
- F-P** Частота імпульсів
- dcY** Робочий цикл
- I-G** Базовий струм
- t-S** Час подання стартового струму
- t-E** Час подання струму зварювання кратера
- GPp** Тривалість попередньої подачі газу
- GPo** Тривалість продувки газу
- GPU** Продування газом
- FAC** Скидання налаштувань зварювальної системи
- 2nd + tIG** Меню налаштування TIG, 2-й рівень
- 2nd** Меню налаштування 2-го рівня

Меню налаштування 2-го рівня (TIG і ручне дугове зварювання покритим електродом)

- SAt** Час активності системи
- SoB** Інтервал увімкнення системи
- FUS** Запобіжник
- SoF** Версія програмного забезпечення
- tSd** Автоматичне вимкнення

Меню налаштування TIG, 2-й рівень

- r** Опір зварювального контуру
- St1** Час нахилу 1
- St2** Час нахилу 2
- tTr** Режим тригера
- IGn** Високочастотне підпалювання
- Ptd** Відображення імпульсу TAC
- tCo** Затримка підпалювання
- ArC** Моніторинг розриву зварювальної дуги
- CSs** Чутливість Comfort Stop
- UCo** Напруга розриву
- ACS** Перехід основного струму



Інструкції з експлуатації



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>